

	Products										
	Al ₂ O ₃ (%)	SiO ₂ (%)	Fe ₂ O ₃ (%)	TiO ₂ (%)	CaO (%)	MgO (%)	Na ₂ O (%)	K ₂ O (%)	C (%)	E.D. g/cm3	A.P. (%)
ACEGUNIT-SETTING ACCELERANT	3,00				34,00		19,00				
ALUMINA ALO DN 3S	99,50	0,04	0,04		0,03		0,30				
ALUMINA EX 34	99,68	0,022	0,015	0,001	0,015		0,25			0,82	
ALUMINA G-4	99,68	0,014	0,017		0,018		0,24				
ALUMINA TABULAR	99,50	0,15	0,05				0,21			3,59	3
ANDALUSITE	59,00	38,10	0,80	0,22	0,10	0,11	0,05	0,35		3,10	
ARCICAST 47	47,07	48,46	1,16	2,97	0,19	0,08	0,01	0,08		2,59	
AREXPAN - EXPANDED CLAY	17,00	59,50	14,30	0,90	2,00	1,50	0,50	3,00			
BAUXITE 75	75,90	17,07	2,08	3,19	0,45	0,27	0,06	0,54		2,65	
BAUXITE 80	80,54	12,46	2,09	3,24	0,43	0,13	0,05	0,13		2,95	
BAUXITE RASC	88,50	6,50	1,10	3,00	0,02	0,02	0,02	0,03		3,15	12
BAUXITE ROTARY	86,05	8,25	1,56	3,24	0,30	0,12	0,03	0,13		3,19	6
BENTOAR 600	18,00	58,00	9,00		1,50	1,00	2,30	1,20			
CEMENT A-725	52,78	7,14	1,77		33,96						
CEMENT EL-70	67,54	3,33	0,35		27,94						
CEMENT ISIDAC 40	40,70	2,20	17,00	2,10	38,20	0,80	0,02	0,05			
CHAMOTTE E	39,00	57,00	0,90	2,60	0,20	0,10	0,10	0,40		2,60	3
CHAMOTTE CHINESE 47	46,09	50,77	1,39	1,09	0,26	0,13	0,06	0,13		2,57	4
CHAMOTTE LIGHTWEIGHT	40,00	54,00	1,80	0,45	0,66	0,76	0,05	1,47			
CHAMOTTE N 40/42	41,22	53,74	1,25	3,02	0,2	0,1	0,11	0,1		2,55	3
CHAMOTTE N 42/44	42,65	52,32	1,78	2,72	0,22	0,1	0,04	0,13		2,53	5
CHAMOTTE N 44/46	45,23	49,96	1,21	3,02	0,18	0,14	0,06	0,13		2,52	6
CHAMOTTE PESER	40,71	55,24	0,32	1,09	<0,1	<0,1	0,02	1,47		2,40	6
CLAY 32	35,30	47,90	1,50	0,29	0,23	0,48	0,10	1,44			
FUSED ALUMINA (BROWN)	95,43	1,38	0,25	2,44	0,20	0,18	0,03	0,08		3,83	2
FUSED ALUMINA (CHROME)	85,00	0,05	0,05	0,01	0,01	1,1	0,05	2,7	Cr ₂ O ₃ 11,00	3,6-3,8	
FUSED ALUMINA (WHITE)	99,25	0,11	0,07	0,09	<0,01		0,18	0,01			
FUSED SILICA		99,99									
GRAPHITE -197										97,12	
GRAPHITE -198										98,15	
GRAPHITE +194										94,36	
GRAPHITE +590										92,40	
GRAPHITE +894										95,09	
GRAPHITE -280 (AMORPHOUS)										81,52	
GRAPHITE (EXPANDABLE)										91,20	
IRON SILICATE	2,5-10	21-33	23-50		1-9					3,3-3,9	
KAOLIN Z	35,80	47,90	1,52	0,25	0,21	0,38	0,08	1,27			
KYANITE	57,50	40,30	0,60	1,20	<0,04	<0,03	<0,04	<0,07		3,2 - 3,7	
MAGNESITE 90-03	0,85	2,50	1,59	0,13	1,60	92,80	0,02	0,03		3,15	
MAGNESITE 95-60	0,52	1,85	0,70		1,43	95,16				3,24	
MAGNESITE 97 (ELECTROFUSED)	0,09	0,59	0,48		1,28	97,25				3,51-3,52	
MAGNESITE QMAG	0,11	0,65	0,20		2,20	96,60				3,41	
MAGNESITE SKLS	0,11	0,67	0,22		2,22	96,50				3,41	
METAKAOLIN PESER	40,24	54,61	0,25	1,08	0,10	0,10	0,02	1,44			
MICROSILICA	0,20	95,10	0,10		0,50	0,30	0,20	0,40		2,30	
MULPESER 60	60,63	33,68	1,41	2,54	0,24	0,15	0,18	0,06		2,71	4
MULPESER 70	69,78	25,52	1,56	2,56	0,22	0,10	0,18	0,05		2,84	3
MULPESER 78	78,83	13,46	2,29	3,43	0,26	0,10	0,04	0,41		3,15	3
SILICON CARBIDE 92-98%	0,10	0,70	0,11		0,06				0,18	1,50	
WOLLASTONITE		48-52	MAX 0,3	MAX 0,05	44-46	MAX 2					

B.D.=Bulk density

A.P.=Apparent porosity

ARCILLAS REFRACTARIAS S.A. ARCIRESA

www.arciresa.es
arciresa@arciresa.es

Office

Calle Gil de Jaz 15, 1º izq
33004 Oviedo
Tel. +34 985244584
Fax +34 985257957

Factory

Barrio Castiello s/n
33690 Lugo Llanera
Tel. +34 985770129
Fax +34 985772327



ARCIRESA
ARCILLAS REFRACTARIAS S.A.- ARCIRESA
www.arciresa.es



AREXPAN
ARCILLA EXPANDIDA